

ALTECH PA66 ECO 2030/116 GF30

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	抗冲改性,含回收料
市场细份	汽车,多样的
应用领域	冷却系统,底盘,转向系统,多样的
典型应用	油泵部件,未喷涂的壳件及汽车饰件,冲击防护/减震器,多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥,避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	8300	MPa	ISO 178
弯曲强度	230	MPa	ISO 178
拉伸模量	9500	MPa	ISO 527
断裂应力	165	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	246	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.77	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044